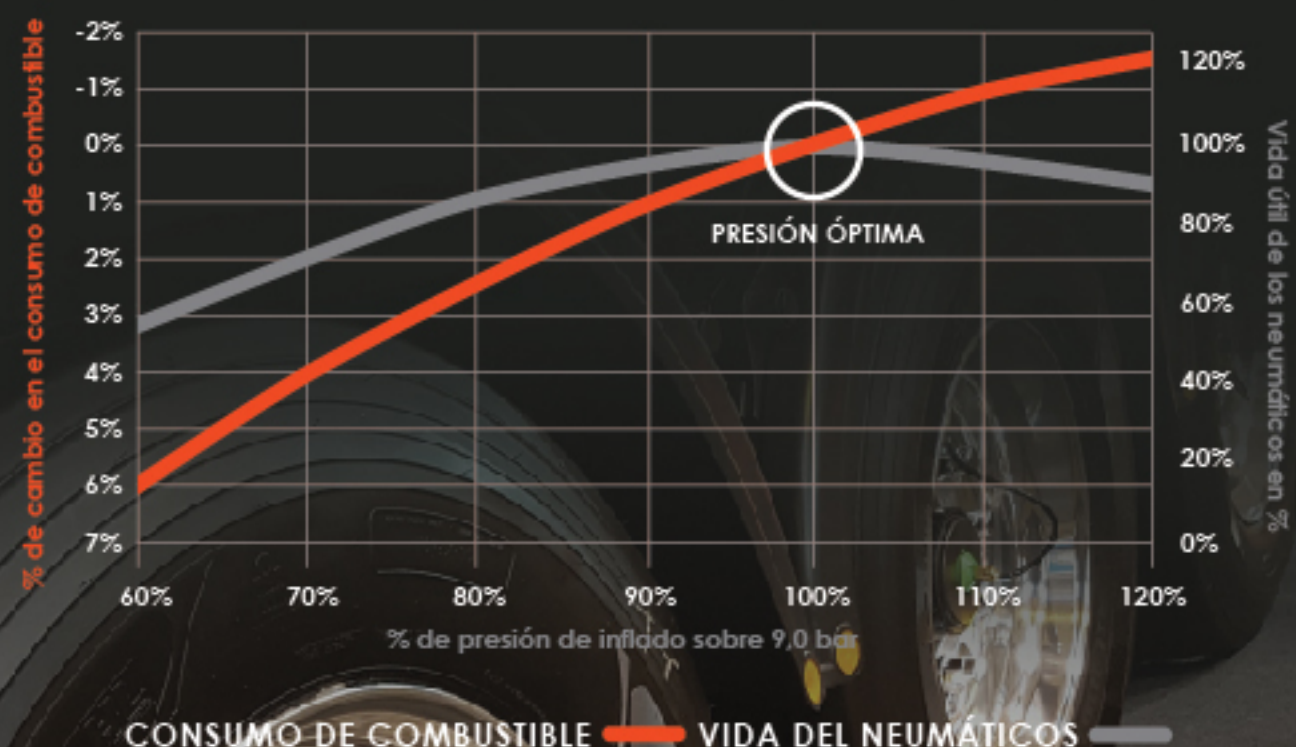


**CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y VIDA ÚTIL DE LOS NEUMÁTICOS  
RELACIONADO CON LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS**

NEUMÁTICO SENCILLO 385/65R22.5 PRESIÓN POR DEFECTO = 9.0 BAR (131 PSI)



DATOS SUMINISTRADOS POR GOODYEAR & MICHELIN

**PSI**  
THE INFLATION SYSTEM

www.celeritydrs.com | info@celeritydrs.com | Copyright 2019. Celerity DRS

**QUIENES SOMOS**

CELERITY DRS GmbH tiene su sede en Recklinghausen, Alemania y es parte del Grupo Bremsen Technik Holdings

**DÓNDE ESTAMOS**

UNITED KINGDOM

GERMANY

SPAIN



**CONTÁCTENOS**

**Celerity DRS**  
Lise-Meitner Str. 40  
45659 Recklinghausen  
Germany



+49 (0) 2361 306849-14 | www.celeritydrs.com | info@celeritydrs.com



DISTRIBUIDORES EUROPEOS EXCLUSIVOS DE



www.celeritydrs.com



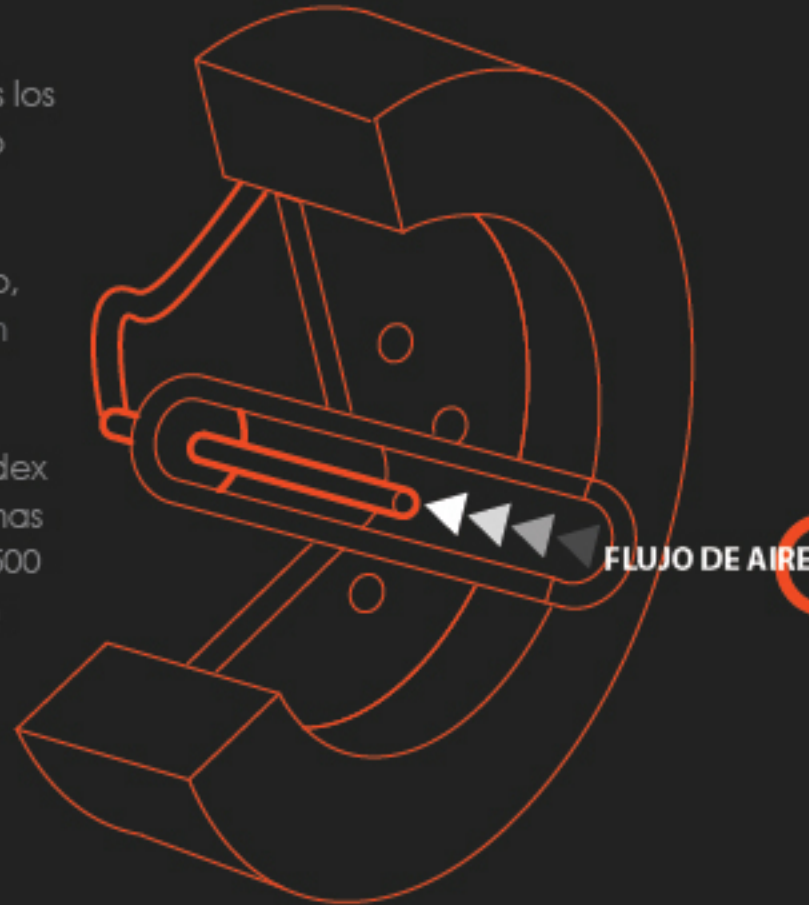
# AUTOMATIC TYRE INFLATION SYSTEM

## QUÉ HACE

Asegura que los neumáticos estén constantemente con la presión en frío, mínima, o superior, de acuerdo con la configuración de la carga y la especificación de los neumáticos. El sistema también notifica al conductor cuando está bombeando aire, a través de una luz de advertencia instalada, en el remolque detrás de la cabina.

## PSI - SISTEMA LIDER DEL MERCADO

- ▶ Pressure Systems International (PSI) se estableció en 1993 y ha crecido hasta ser el proveedor número uno de sistemas en todo el mundo
- ▶ Infla automáticamente tanto como se necesite, con el trailer parado o en movimiento
- ▶ Practicamente se puede instalar en todos los ejes de trailers pesados de todo el mundo
- ▶ Más de 20 años de historia operando como el sistema más fiable del mercado, con más de 1,5 millones de sistemas en funcionamiento en todo el mundo
- ▶ El sistema es utilizado por flotas, como Fedex (sistema PSI en funcionamiento durante mas de 10 años), Walmart (instalando otros 6.500 sistemas en sus nuevos trailers de EEUU en 2017), UPS y SYSCO.
- ▶ El 70% de las 200 mayores flotas de Norteamérica utilizan el sistema de PSI

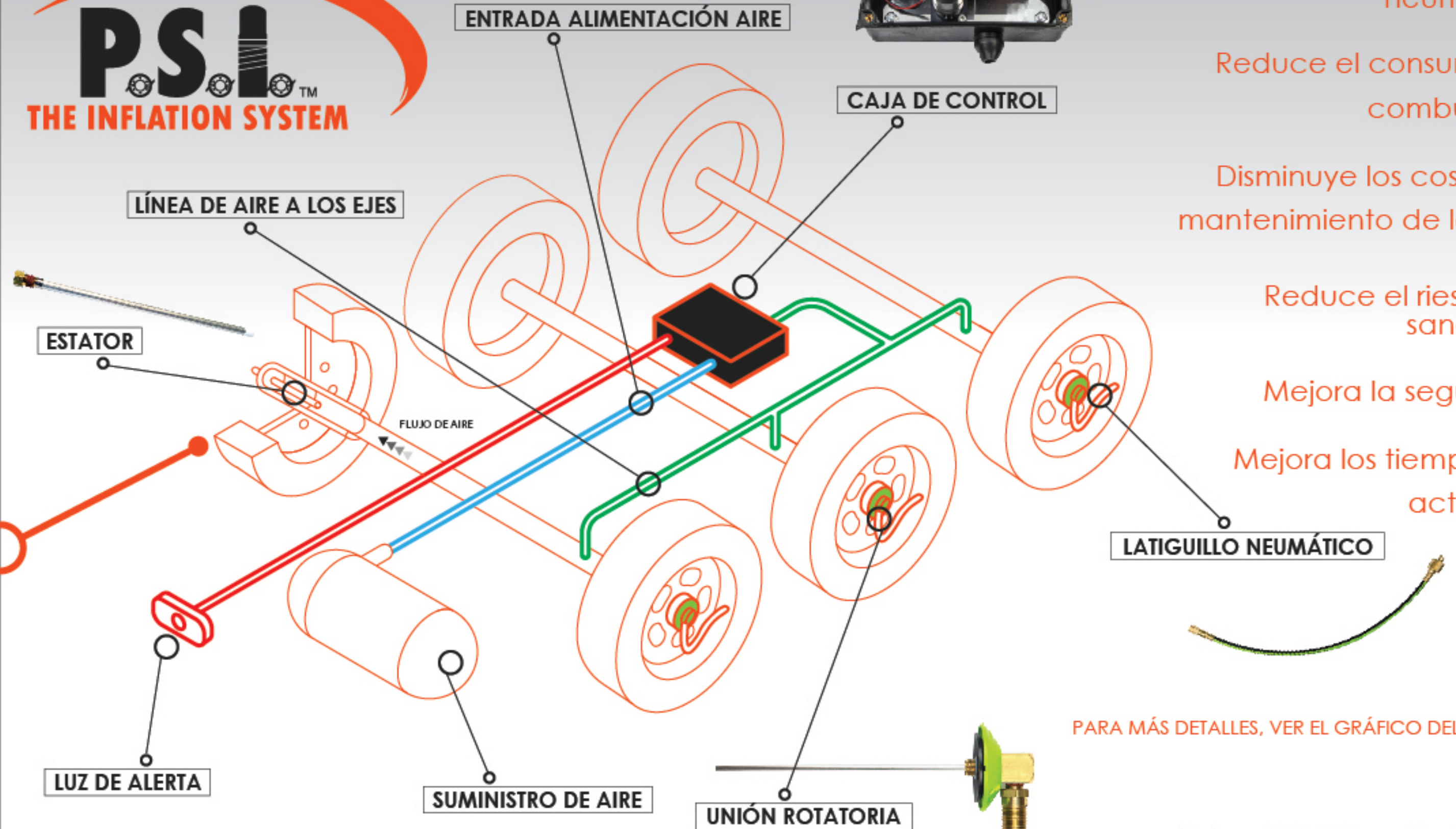


DISTRIBUIDORES EUROPEOS EXCLUSIVOS DE



## CÓMO FUNCIONA

El aire es tomado del suministro del trailer (lado de la suspensión neumática) a través de una válvula de protección de presión. Entonces se regulada en la caja de control, ajustando la presión deseada de los neumáticos a las necesidades de carga. El aire se distribuye por el interior de los ejes, que actúan como un depósito presurizado mientras está estacionado o en tránsito.



## CUALES SON LOS BENEFICIOS

- Activo, no pasivo ◀
- Incrementa la vida del neumático\* ◀
- Reduce el consumo de combustible\* ◀
- Disminuye los costes de mantenimiento de la flota ◀
- Reduce el riesgo de sanciones ◀
- Mejora la seguridad ◀
- Mejora los tiempos de actividad ◀

PARA MÁS DETALLES, VER EL GRÁFICO DEL REVERSO \*